

Produktdatenblatt

BIOCAT WS 11

Artikel-Nr.: 12000218
EAN/GTIN: 4260237110446

Kalkschutzanlage gem. DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7), sowie DVGW Arbeitsblatt W510 und W 512 zur Verminderung von Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen.



BIOCAT WS 11 Kalkschutzanlage, geeignet zum Einbau in die Zirkulationsleitung eines Warmwasser-Speichers, bei einer Speichergröße von bis zu 2.500 Liter (max. 160 Wohneinheiten), max. 6.048 Kubikmeter/Jahr.

Kalkschutzanlage nach DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7) zur nachhaltigen Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen. Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der WATERCryst-Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der Biomineralisierung erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserzersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind geeignet zum Einbau in eine Umwälzleitung um einen vorhandenen Warmwasserspeicher in Ein- und Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden, sowie Trinkwassererwärmungsanlagen im gewerblichen und industriellen Bereich.

Eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte wird durch den Betrieb der angeschlossenen Trinkwassererwärmungsanlage entsprechend dem Arbeitsblatt DVGW W551 und W553, insbesondere der vorgeschriebenen Speichertemperatur von mindestens 60 Grad Celsius verhindert.

Die Wirkeinheit ist nach 5 Jahren auszutauschen.

Die WS 11 wird montagefertig geliefert. Ein GLT-Ausgang ist bereits vorhanden.

DVGW Baumusterprüfzertifikat: DW-9191CO0161
ÖVGW Qualitätsmarke Wasser: W 1.866

Die ÖVGW Qualitätsmarke Wasser sowie das DVGW Baumusterzertifikat bestätigen die technische und hygienische Eignung der Bauteile und Materialien zum Einsatz in Trinkwasserinstallationen gemäß Trinkwasserverordnung und den diesbezüglichen aktuellen Normen und Regelwerken. Das Zertifikat bezieht sich darüber hinaus ausschließlich auf die Funktion und Verwendung des BIOCAT Gerätes zur Verminderung der Steinbildung und Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen und Trinkwassererwärmungsanlagen.

Technische Daten

Auslegung für den Wohnbau *

Maximalanzahl Wohneinheiten	160 WE
Maximalanzahl Personen	560
Dauerdurchfluss QD	3.500 l / h
Speichervolumen Warmwasser	2.500 l
maximaler Tagesverbrauch	17.280 l / Tag
maximaler Jahresverbrauch	6.048 m ³ / Jahr

Elektrischer Anschluss

Netzanschluss	230 V, 50 Hz
maximale Leistungsaufnahme	65 W
Leistungsaufnahme in Behandlung/Standby	25 W
Elektrische Schutzklasse	1
Schutzart	IP20
Netzstecker-Typ	CEE 7/7 (Typ E/F)

Sanitärtechnische Daten

Anschlussdimension	DN32 (1 1/4" AG)
Nenndurchfluss QN	3.500 l / h
Druckdifferenz Δp bei QN	0,15 bar
Umwälzleistung	1.500 l / h
Betriebsdruck	1 - 10 bar
Wassertemperatur Zulauf	60 - 80 °C

Jährliche Energiekosten **

Strom p.a.	131,40 €
------------	----------

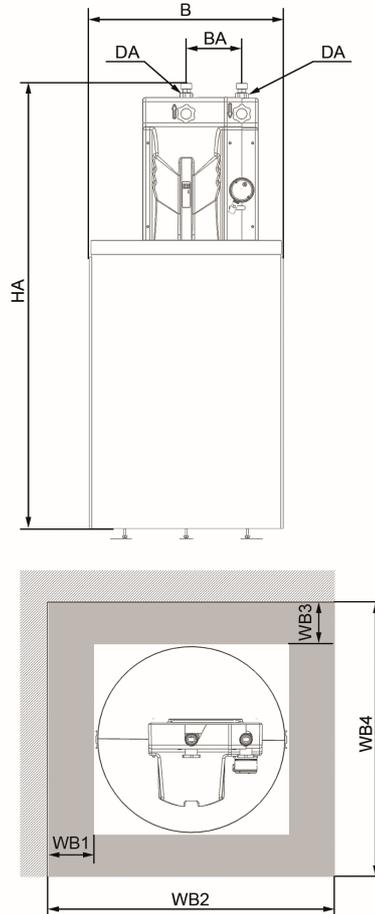
Technische Daten

Betriebsgewicht	232 kg
Montageart	stehend
Umgebungstemperatur	max. 40 °C

* Die Auslegung beruht auf in etwa dem Mittelwert der VDI 3807; 2,2 Personen pro WE, effektiver Verbrauchszeitraum von 10h/d und 350 Tagen/Jahr.

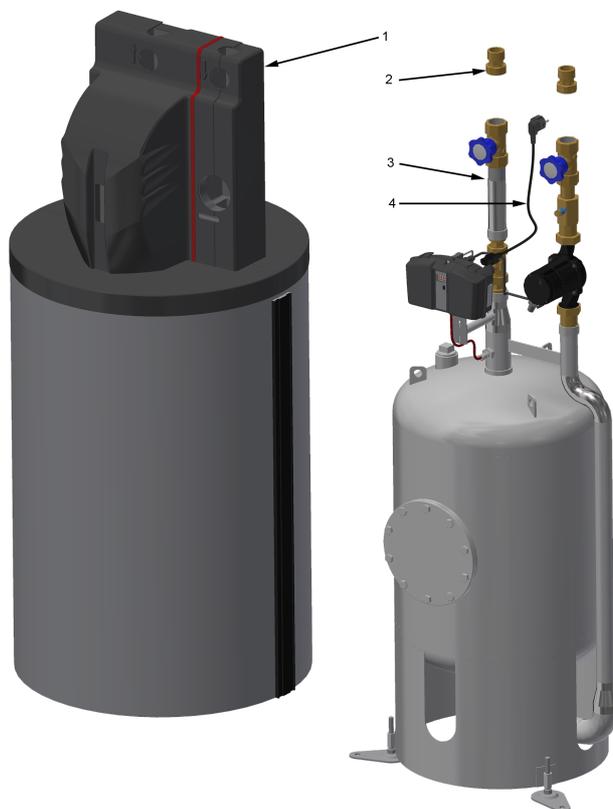
** Durchschnittliche Energiekosten Storm pro kW/h: 0,34 € sowie Wasser- und Abwasserkosten pro m³: 5,00 € beziehen sich auf Angaben des Statistischen Bundesamtes (12.09.2023). Bitte beachten Sie Ihre aktuellen Bezugspreise für Strom und Wasser.

Einbaumaße



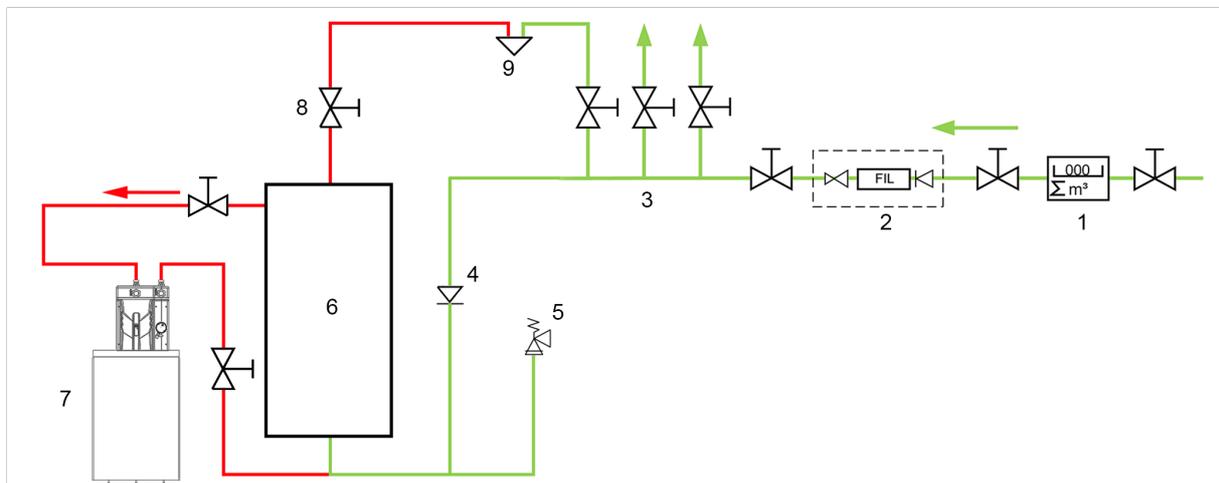
B	700 mm
BA	205 mm
DA	DN32 (1 1/4")
HA	1.930 mm
WB1	min. 400 mm
WB2	min. 1.600 mm
WB3	min. 250 mm
WB4	min. 1.950 mm

Lieferumfang



- 1 Thermoisolierung
- 2 Anschlussverschraubung
- 3 BIOCAT WS Gerät
- 4 Netzkabel

Einbauschema



- 1 Wasserzähler mit Isolierung
- 2 Hauswasser Station
- 3 Kaltwasserverteiler mit Steigleitung
- 4 Rückflussverhinderer
- 5 Sicherheitsarmatur
- 6 Trinkwassererwärmer
- 7 BIOCAT WS-Gerät
- 8 Warmwasserverteiler mit Steigleitung
- 9 Mischbatterie

Logistik

Lagertemperatur max.: 40 °C

Lagertemperatur min.: 5 °C

Verpackungsanzahl pro Produkt: 1

Inhaltsmenge Typ	Beschreibung	Maße			Volumen Gewicht	
		Länge	Breite	Höhe		
1	Palette (EPAL)	1200 mm	800 mm	1800 mm	1,73 m ³	196,0 kg

Zubehör & Service

Inbetriebnahme



20000006
Inbetriebnahme WS 9 ... WS 12

Montagezubehör



12000122
GLT-Buchse inkl. Kabel

Serviceset

Servicevertrag Basic



20000129
Servicevertrag Basis BIOCAT WS 11

Servicevertrag Premium



20000141
Servicevertrag Premium BIOCAT WS 11